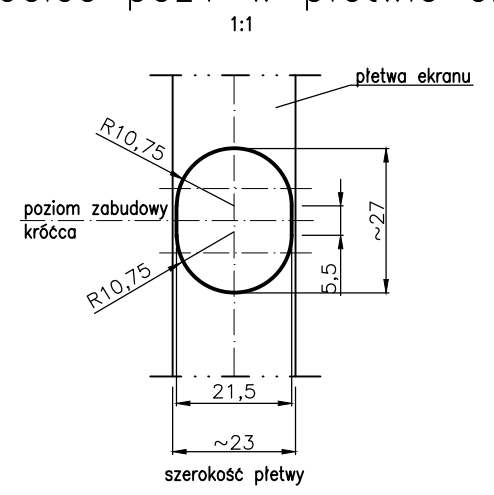


Uwagi:

- Dla poz.3 zastosować alternatywnie:
 - KIT/MASTYKA Ognioodporna Premium wg oferty firmy VITCAS Polska Chrzanów,
 - masę termoodporną do 1350°C ALPLAST 58 w stanie sypkim do przygotowania na obiekcie. Zalecane jest zastosowanie masy ALPLAST 62 dostarczanej w stanie gotowym do użycia (mokrym). Masy ALPLAST wg oferty PCO Żarów,
 - uszczelniacz żaroodporny VITCAS HRS wg oferty firmy VITCAS o temperaturze stosowania do 1300°C,
 - uszczelniacz do pieców i kominków z temperaturą stosowania do 1500°C firmy SOUDAL,
 Dopuszcza się zastosowanie analogicznych mas o podobnych parametrach wg oferty innych firm, jak również zastosowanie innego materiału na uszczelnienie rejonu połączenia króćców aplikacyjny – rury ekranu kotła. Zalecana temperatura stosowania min. 1100°C.
 Wymaganą ilość masy poz.3 ustalić wg zaleceń producenta. Podana na rysunku (przekrój A-A) ilość masy poz.3 dotyczy masy ALPLAST. W przypadku zastosowania innego uszczelniacza dopuszcza się mniejszą ilość poz.3 wg warunków aplikacyjnych materiału. Zastosować instrukcję wykonania wg zaleceń producenta.
- Dla poz.4 zastosować papier ceramiczny wg oferty firm VITCAS, Norgpol, KADET, Promat. Przed wykonaniem doszczelnienia z użyciem masy plastycznej poz.3 papier ceramiczny poz.4 owinąć wokół króćca SNCR poz.1 i kleić do króćca klejem lub zabezpieczyć lokalizację poprzez owinięcie drutem. W przypadku zastosowania masy poz.3, która dla temperatury eksploatacyjnej nie wykazuje utwardzania dopuszcza się rezygnację z zastosowania papieru poz.4.
- Króciec poz.1 oraz element poz.2 spawać tylko do pletwy.
- Badania spoin i zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
- Tolerancja położenia wysokościowego króćców ±20mm.
- Tolerancja wykonania otworów w pletwie wg opisu technicznego (0,5 mm).
- M-ż wymaga d-żu i ponownego m-żu blach opancerzenia i izolacji kotła. Po m-żu króćców odtworzyć izolację i opancerzenie ścian kotła, a w miejscu lokalizacji króćców poz.1 wykonać stosowne obróbki blacharskie.

Szczegół wykonania otworu pod króciec poz1 w pletwie ekranu



spoina el. a2	18.8Mn/Es18-8-6B	01	-	-	0,4	SM Uwaga 3, 4
---------------	------------------	----	---	---	-----	---------------

~0,2 m ²	Papier ceramiczny gr. 1-2mm	-	4	-	-	-	Uwaga 2
5±15 dm ³	Kit/masa plastyczna termoodporna do min. 1000°C	-	3	-	-	-	Uwaga 1
4	Króciec aplikacyjny 33,7x3,2 L=300 z kortiem gwint. 1"	159-02-5144/2	1	18G2A	0,9	3,6	Dostawa Ecoenergii
Ilość sztuk	Nazwa części (zespołu)	Nr rysunku lub normy	Nr kolejny	Materiał	1 szt.	Ogółem	Uwagi
					Masa (kg)		

Nr zmiany								Obiekt: MPEC Olsztyn WR-25
liczba zmian								Nr projektu:
Zamów								Masa całkow. (kg): -

Projektował	T.Żylik	Podpis	Data	Nazwa przedmiotu	
Konstruował				Zabudowa króćców aplikacyjnych SNCR kotła WR-25 Olsztyn	
Sprawdził	W. Pokorski			Zastępuje rys. nr	Zastąpiony rysunkiem nr
Podziałka	1:5	ECOENERGIA Sp. z o.o. Warszawa			Nr rysunku